



PCT/EP 03/00263  
/509321

Mod. C.E. - 1-4-7

Rec'd PCT/PTO 06 OCT 2004

# Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività  
Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

10 Rec'd PCT/PTO  
Ufficio G2

REC'D 24 FEB 2003

WIPO

PCT

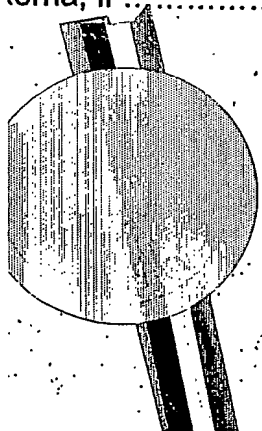
Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per: *Modello di Utilità*

N. VE2002 U 000010

*Si dichiara che l'unita copia è conforme ai documenti originali  
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati  
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.*

**PRIORITY  
DOCUMENT**  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Roma, li 2 DIC. 2002



IL DIRIGENTE

*Elena Marinelli*  
Sig.ra E. MARINELLI

**AL MINISTERO DELLE ATTIVITA' PRODUTTIVE**

**UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - E**

**DOMANDA DI BREVETTO PER MODELLO DI UTILITA' - DEPOSITO DI RISERVE, ANTICIPATA**

**A. RICHIEDENTE (I)**

1) Denominazione COMAS - COSTRUZIONI MACCHINE SPECIALI - s.p.a.  
 Residenza Silea (TV)  
 2) Denominazione \_\_\_\_\_  
 Residenza \_\_\_\_\_

**MODULO U**

marca  
da  
bollo

N.G.

codice 00200400265

SP

codice \_\_\_\_\_

**B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.**

cognome nome PIOVESANA PAOLO cod. fiscale \_\_\_\_\_  
 denominazione studio di appartenenza \_\_\_\_\_  
 via Corso del Popolo n. 70 città VENEZIA MESTRE cap 30172 (prov) VE

**C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario**

via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ città \_\_\_\_\_ cap \_\_\_\_\_ (prov) \_\_\_\_\_

**D. TITOLO**

classe proposta (sez/cl/sci) A24B

gruppo/sottogruppo     /    

Separatore per tabacco trinciato.

ANTICIPATA ACCESSIBILITA' AL PUBBLICO: SI ☐ NO ☒

SE ISTANZA: DATA     /     /     N. PROTOCOLLO    

**E. INVENTORI DESIGNATI**

cognome nome

cognome nome

1) \_\_\_\_\_ 3) \_\_\_\_\_  
 2) \_\_\_\_\_ 4) \_\_\_\_\_

**F. PRIORITA'**

Nazione o  
organizzazione

Tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato  
S/R

**SCIOGLIMENTO RISERVE**

Data \_\_\_\_\_ N° Protocollo \_\_\_\_\_

1) \_\_\_\_\_ ☐ / ☐ / ☐ ☐ / ☐ / ☐  
 2) \_\_\_\_\_ ☐ / ☐ / ☐ ☐ / ☐ / ☐

**ANNOTAZIONI SPECIALI**

**DOCUMENTAZIONE ALLEGATA**

N. es.

Doc. 1)	<input checked="" type="checkbox"/>	PROV	<input type="checkbox"/> n. pag.	<input checked="" type="checkbox"/>	riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)
Doc. 2)	<input checked="" type="checkbox"/>	PROV	<input checked="" type="checkbox"/> n. tav.	<input checked="" type="checkbox"/>	disegno o foto (obbligatorio 1 esemplare)
Doc. 3)	<input checked="" type="checkbox"/>	RIS	<input type="checkbox"/>		lettera d'incarico, procura e riferimento procura generale
Doc. 4)	<input checked="" type="checkbox"/>	RIS	<input type="checkbox"/>		designazione inventore
Doc. 5)	<input checked="" type="checkbox"/>	RIS	<input type="checkbox"/>		documenti di priorità con traduzione in italiano
Doc. 6)	<input checked="" type="checkbox"/>	RIS	<input type="checkbox"/>		autorizzazione o atto di cessione
Doc. 7)	<input checked="" type="checkbox"/>				nominativo completo del richiedente

8) attestati di versamento, totale Euro Trecentonove/87.-

obbligatorio

COMPILATO IL 22 / 04 / 2002 FIRMA DEL (I) RICHIEDENTE (I)

Ing. Paolo Piovesana

CONTINUA (SI/NO) NO

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA (SI/NO) SI

CAMERA DI COMMERCIO INDUSTRIA ARTIGIANATO AGRICOLTURA DI VENEZIA

codice 27

VERBALE DI DEPOSITO NUMERO DI DOMANDA VE2002U000010

Reg. U

L'anno DUEMILADUE, il giorno VENTIQUATTRO del mese di APRILE

Il (I) richiedente (I) sopraindicato (I) ha (hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda, corredata di n. 0 fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraindicato.

ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE

NESSUNA

IL DEPOSITANTE

Ing. LUCIA PARNESAN



L'UFFICIALE ROGANTE

IL FUNZIONARIO DELEGATO ALLA FIRMA  
 (Lapicciolla Dr. Paolo)

[Signature]



PROSPETTO U

RIASSUNTO MODELLO DI UTILITA' CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE

NUMERO DOMANDA VE2002U000010

REG. U

DATA DI DEPOSITO

24 / 04 / 2002

NUMERO BREVETTO

DATA DI RILASCIO

## A. RICHIEDENTE (1)

Denominazione

COMAS - COSTRUZIONI MACCHINE SPECIALI - S.p.A.

Residenza

Silea (TV)

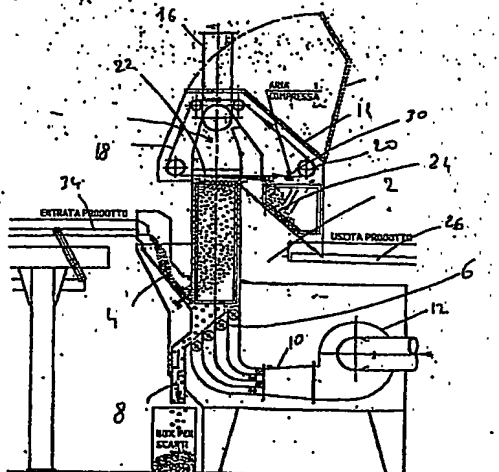
## D. TITOLO

Separatore per tabacco trinciato.

## L. RIASSUNTO

Separatore per tabacco trinciato comprendente una colonna (2) provvista inferiormente di un ripiano grigliato (6) inclinato verso un condotto di scarico (8), di un condotto (4) di ingresso del tabacco trinciato, di una tubazione (10) di adduzione di aria che invia il tabacco trinciato verso l'alto, caratterizzato dal fatto che alla bocca superiore della colonna è affacciato un trasportatore a rete (18) mobile sostanzialmente trasversalmente rispetto all'asse verticale della colonna, detto trasportatore costituente elemento di arresto alla salita verso l'alto del tabacco trinciato e di trasporto dello stesso verso un organo (30) di rimozione e convogliamento del tabacco stesso.

## M. DISEGNO



VE2002U000010

### DESCRIZIONE

a corredo della domanda di brevetto per modello di utilità avente per titolo:

"Separatore per tabacco trinciato"

della COMAS - COSTRUZIONI MACCHINE SPECIALI - S.p.A. a Silea  
(Treviso)

depositata il 24 aprile 2002 presso la Camera di Commercio  
dell'Industria, dell'Artigianato e dell'Agricoltura di Venezia al numero di  
domanda

La presente innovazione concerne un separatore per tabacco trinciato.

E' nota, nei procedimenti di lavorazione di tabacco trinciato, la fase di separazione mediante la quale il tabacco trinciato viene trattato sia per separarlo dall'aria che per separare da esso corpi estranei quali sassi, agglomerati di tabacco, ecc.

Per effettuare tale fase attualmente è impiegato un separatore costituito da un corpo provvisto nella parte sottostante di una valvola stellare per lo scarico del tabacco ed al centro di un cilindro in rete rotante oppure altro sistema per l'aspirazione dell'aria da inviare al filtro.

Tale sistema procura una degradazione del tabacco per lo sfregamento del tabacco stesso contro la parete del separatore e per lo scarico del prodotto attraverso la valvola stellare.

Scopo dell'innovazione è di eliminare tali inconvenienti e di realizzare un dispositivo che consenta di effettuare la separazione in modo semplice, agevole ed affidabile, senza peraltro "manipolare" il prodotto.

Tale scopo ed altri che risulteranno dalla descrizione che segue sono raggiunti secondo l'innovazione con un separatore per tabacco trinciato comprendente una colonna provvista inferiormente di un ripiano grigliato inclinato verso un condotto di scarico, di un condotto di ingresso del tabacco trinciato, di una tubazione di adduzione di aria che invia il tabacco trinciato verso l'alto, caratterizzato dal fatto che alla bocca superiore della colonna è affacciato un trasportatore a rete mobile sostanzialmente trasversalmente rispetto all'asse verticale della colonna, detto trasportatore costituente elemento di arresto alla salita verso l'alto del tabacco trinciato e di trasporto dello stesso verso un organo di rimozione e convogliamento del tabacco stesso.

La presente innovazione viene qui di seguito ulteriormente chiarita con riferimento alla allegata tavola di disegni raffigurante in sezione verticale schematica un separatore secondo l'innovazione.

Come si vede dal disegno il separatore secondo l'invenzione comprende sostanzialmente una colonna verticale a sezione rettangolare 2 provvista di attacco per un condotto di ingresso 4 del tabacco trinciato e di un ripiano forato 6 inclinato verso un condotto 8 di scarico degli scarti quali sassolini, agglomerati di tabacco, ecc..

La colonna è inferiormente collegata ad una tubazione 10 di adduzione di aria compressa proveniente da un centrifugatore 12.

All'estremità superiore della colonna è prevista una cupola 14, alloggiante un trasportatore a rete 18 teso fra rulli di azionamento e di rinvio 20, con un tratto orizzontale 22 del trasportatore 18 disposto sostanzialmente a chiusura della bocca della colonna 2.

Al di sopra del tratto orizzontale 22 del trasportatore 18 è presente una cappa 16 di aspirazione dell'aria.

La cupola presenta 14 una parte inferiore inclinata 24 il cui lato superiore è regolabile per essere sostanzialmente a contatto con il trasportatore ed il cui lato inferiore è sostanzialmente a contatto con un tappeto di scarico 26.

Affacciata al trasportatore 18, nella porzione a valle del tratto 22 di chiusura della bocca, è previsto un tubo diffusore 30 di aria compressa.

Il funzionamento del separatore secondo l'innovazione è il seguente:

il tabacco trinciato alimentato dal nastro trasportatore 34 viene inviato attraverso il condotto 4 all'interno della colonna 2, dove il flusso di aria in pressione, opportunamente regolato, invia verso il trasportatore 18 le



particelle di tabacco lasciando depositare per gravità i corpi estranei quali sassi ed agglomerati di tabacco, sul ripiano forato 6 che poi scendono verso il condotto di scarico 8.

Allo stesso tempo le particelle che raggiungono il trasportatore 18 si depositano su di questo e vi rimangono trattenute per un breve tratto di percorso orizzontale in quanto soggette ad aspirazione. Non appena le particelle escono dalla zona di influenza della zona di aspirazione, esse cadono, aiutate anche dal loro soffio di aria compressa proveniente dal diffusore 30, sulla superficie inclinata 22 per essere inviate al tappeto di scarico 26.

Da quanto detto risulta chiaramente che il separatore secondo l'innovazione consente di effettuare la fase richiesta in modo semplice ed agevole senza peraltro "manipolare" il prodotto.

24 APR. 2002

VE2002U000010

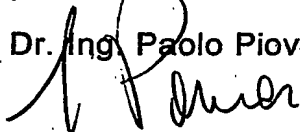
Dr. Ing. PIOVESANA

## RIVENDICAZIONE

1. Separatore per tabacco trinciato comprendente una colonna (2) provvista inferiormente di un ripiano grigliato (6) inclinato verso un condotto di scarico (8), di un condotto (4) di ingresso del tabacco trinciato, di una tubazione (10) di adduzione di aria che invia il tabacco trinciato verso l'alto, caratterizzato dal fatto che alla bocca superiore della colonna è affacciato un trasportatore a rete (18) mobile sostanzialmente trasversalmente rispetto all'asse verticale della colonna, detto trasportatore costituente elemento di arresto alla salita verso l'alto del tabacco trinciato e di trasporto dello stesso verso un organo (30) di rimozione e convogliamento del tabacco stesso.
2. Separatore secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto di comprendere un sistema di aspirazione (16) posto in posizione sovrastante il nastro trasportatore.
3. Separatore secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto di comprendere un tubo diffusore (30) di aria compressa.

p.i. della COMAS - COSTRUZIONI MACCHINE SPECIALI - S.p.A.

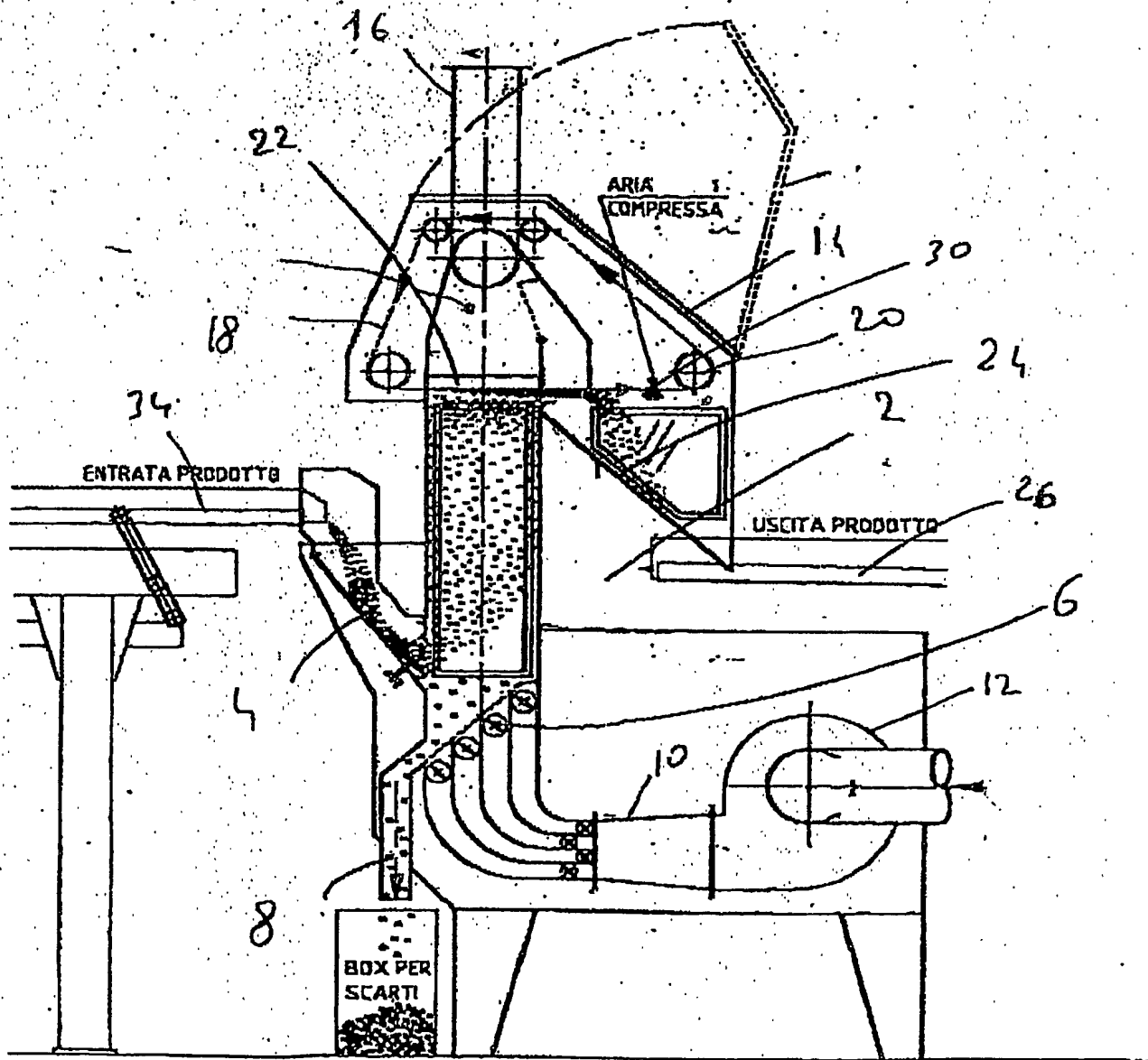
Dr. Ing. Paolo Piovesana



24 APR. 2002

VE2002U000010





VE2002U000010

**DISEGNO PROVVISORIO**